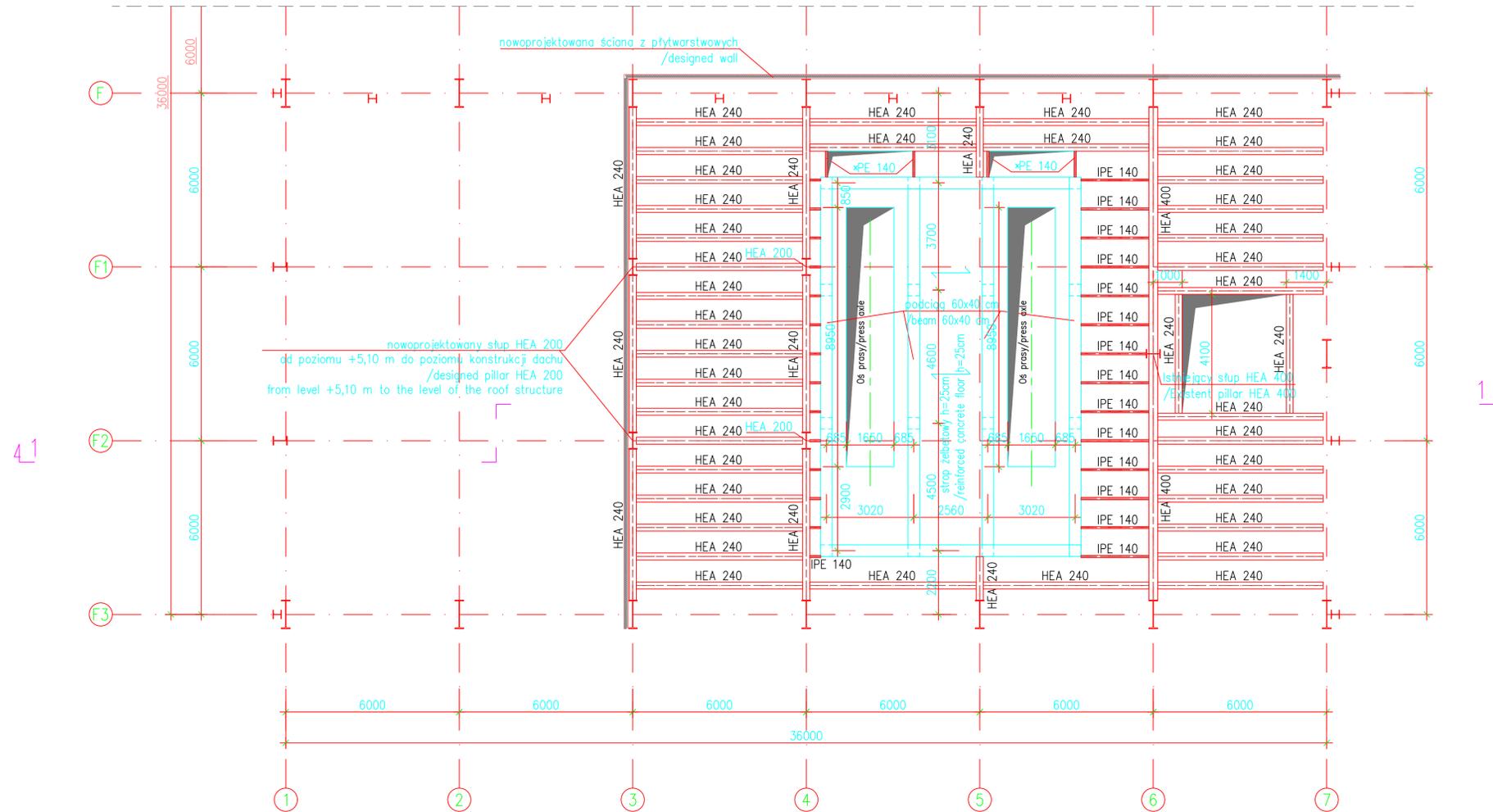


Rzut poziomu +8,40 m – stan nowoprojektowany
/Level +8,40 m – designed state



- UWAGI:
1. Beton C30/37 W8
 2. Beton podkładowy C8/10
 3. Stal zbrojeniowa A-III N (RB500), A-I (St3S)
 4. Stal profilowa 18G2 (S355J0), St3S (S235JR)
 5. Otulina:
elementy stykające się z gruntem-5cm
pozostałe-3cm
 6. Usytuowanie obiektów wg planu zagospodarowania
 7. Projekt opracowano w oparciu o założenia technologiczne
 8. Zabezpieczenie przeciwwilgociowe i antykorozyjne wg opisu technicznego
 9. Stropy stalowe pokryte blachą pełną

- NOTES:
1. Concrete C30/37 W8
 2. Lean concrete C8/10
 3. Reinforcement steel A-III N (RB500), A-I (St3S)
 4. Profile steel 18G2 (S355J0), St3S (S235JR)
 5. Reinforcement bar cover:
for foundation-5cm
for other elements-3cm
 6. Location of the objects as development plan
 7. The design based on technological assumption
 8. Damp insulation and rustproofing as specification
 9. Floors covered by full metal sheet.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM				
Inwestycja: Intensyfikacja produkcji sody kalcyonowanej o 200 tys. ton/rok				
Adres: 88-101 Inowrocław, ul. Fabryczna 4				
Obiekt: Obiekt E1.12 Oddział utylizacji – Suszarnia szlamu				
Przedmiot: Rzut poziomy +8,40 m				
Opracował	M. Maleta	nd	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	mgr inż. J. Olefska	St 101/81	Nr projektu	Faza PB
			130008	Zespół Z-2
St. projektant	mgr inż. J. Olefska	St 101/81	Nr rysunku	Revizja
Sprawdzający	mgr inż. K. Widmajer	St 254/79	EZEI 12B05013	0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data: 04.12.2013 Skala: 1:100

C:\2013\130008\PM\Ustaw\zakupowe\Utylizacja\Prasy\filtracyjne..._Numeracja\rysunki\wersja_01\ZET_12B05013REV01.dwg